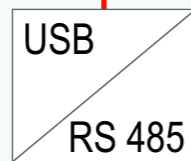


Phytron Steuerungen am RS 485 Bus



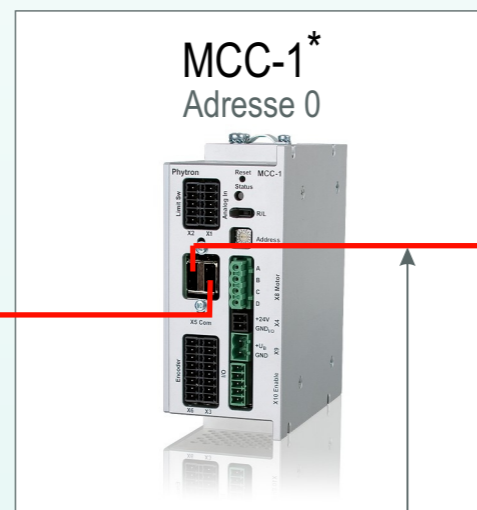
PC
mit USB Schnittstelle

Phytron USB/RS 485 Konverter
angebaut an MCC
oder kundeneigene Lösung

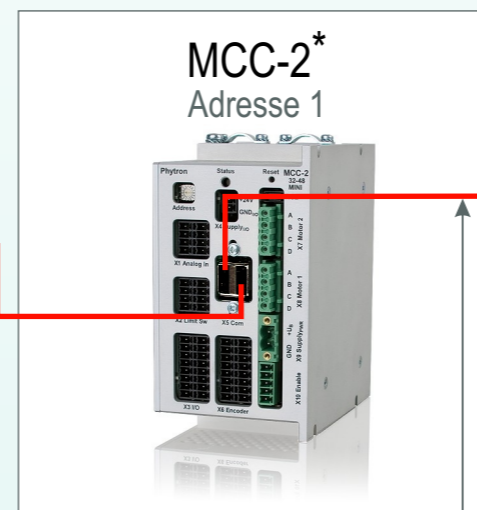


Aufbau eines RS 485 Bussystems

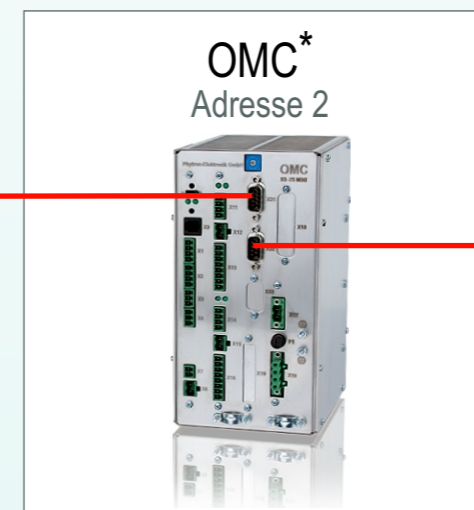
- Maximal 16 Steuerungen (MCC-1, MCC-2, MCC-2 LIN, OMC oder TMC).
- Maximal 32 Achsen (je nach Steuerungstypen).
- Für jede Steuerung muss eine eigene Geräteadresse verwendet werden (Adressschalter).
- Die Adresse 0 darf nicht an eine Steuerung OMC oder TMC vergeben werden. Bei OMC/TMC ist die Adresse 0 für den Master/Slave-Betrieb reserviert.
- Die Baudrate aller Geräte muss identisch sein.
- Das Bussystem sollte produktweise aufgebaut werden.
- Start mit MCC-Steuerungen.
- Wenn Start mit OMC oder TMC, muss die erste Adresse 1 lauten, d. h. es können nur 15 Geräte adressiert werden.
- In MiniLog-Comm werden die Parameter für jede Adresse am PC erstellt und gespeichert.



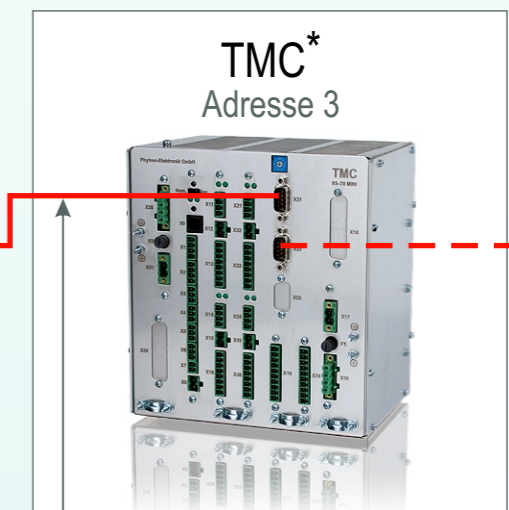
MCC-1*
Adresse 0



MCC-2*
Adresse 1



OMC*
Adresse 2



TMC*
Adresse 3

Verbindungskabel Typ A – A
mit RS 485 Funktion

RS 485 nach 9-pol-D-SUB Kabel

9-pol-D-SUB Kabel

* MCC-1, MCC-2, MCC-2 LIN, OMC oder TMC.